

ЗАКАЗАТЬ

**ДАТЧИКИ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
С УНИФИЦИРОВАННЫМ СИГНАЛОМ
СИГМА-03.ДП
(АММИАК, ФРЕОНЫ, ПАРЫ МАЗУТА, БЕНЗИНА)**

Руководство по эксплуатации
ГПСК07.13.00.000 РЭ

Москва

Оглавление

1.ОПИСАНИЕ И РАБОТА	4
1.1. НАЗНАЧЕНИЕ.....	4
1.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
1.3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ.....	6
1.4. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ДАТЧИКА.....	6
1.5. Маркирование и пломбирование	8
2.ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	8
2.1. Общие указания	8
2.2. Эксплуатационные ограничения.....	9
2.3. Монтаж и демонтаж.	9
2.4. Подготовка к работе.....	10
2.5. Регулирование.....	10
2.6.Обеспечение искробезопасности датчиков.....	10
3.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	11
3.1 Общие указания	11
3.2. Меры безопасности.....	11
3.3.Порядок технического обслуживания	11
4.МЕТОДИКА ПОВЕРКИ.....	12
4.1.Общие положения и область распространения	12
4.2.ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	12
4.3.СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	12
4.4.УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ.....	13
4.5.ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ	13
4.6.ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ.....	13
4.7.ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	14
5.ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	14
5.1.Общие указания	14
5.2.Меры безопасности.....	14
5.3.Устранение последствий отказов	15
6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ.....	15
7. УТИЛИЗАЦИЯ.....	16
Приложение А	16
Приложение Б	17
Приложение В	18
Приложение Г.....	20
Приложение Д	22
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	23
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	24

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для персонала, обслуживающего датчики с унифицированным сигналом серии СИГМА-03.ДП (в дальнейшем - датчики), и содержит следующие разделы:

- описание и работа;
- использование по назначению;
- техническое обслуживание;
- поверка датчика;
- текущий ремонт;
- правила хранения и транспортирования;
- утилизация.

К обслуживанию датчиков допускается персонал, аттестованный для работы с взрывозащищенным электрооборудованием и прошедший инструктаж по технике безопасности.

Просим учесть, что техническое совершенствование датчиков может привести к не принципиальным расхождениям между конструкцией, схемой датчика и текстом настоящего документа.

В тексте приняты следующие сокращения:

ПДК - предельно допустимая концентрация газового компонента в воздухе рабочей зоны.

ВОГ - взрывоопасный газ или пар.

ПУЭ - правила устройства электроустановок.

Д - датчик.

ПГС - поверочная газовая смесь.

РЭ – руководство по эксплуатации

ВПИ – верхний предел измерений

Сертификат об утверждении типа средств измерений RU.C.31.004.A №32257 срок действия до 01.08.2013

Сертификат соответствия № РОСС RU.ГБ06.В00833 срок действия до 29.12.2013

Разрешение Ростехнадзора №РРС 00-298-43 срок действия до 10.06.20013

Газоанализатор Сигма-03 зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 38261-08

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ

Датчики СИГМА-03.ДП предназначены для измерения концентраций аммиака, фреонов, паров мазута, бензина, дизтоплива в атмосфере взрывоопасных зон, производственных помещений классов В-1, В-1а и наружных установок класса В-г (по классификации ПУЭ, гл.7.3, изд.2000 г.).

Датчики предназначены для работы в составе газоанализатора универсального СИГМА-03 (далее по тексту газоанализатор) или со вторичной регистрирующей и показывающей аппаратурой, регуляторами и другими устройствами автоматики, аппаратурой централизованного контроля и системами управления, работающими от стандартного выходного сигнала (4...20) мА постоянного тока.

Датчики обеспечивают непрерывное преобразование значения измеряемого параметра в электрический унифицированный аналоговый токовый выходной сигнал (4...20) мА для дистанционной передачи в блок информационный СИГМА-03.ИПК газоанализатора СИГМА-03.

Датчики выполняются с видом взрывозащиты «Искробезопасная электрическая цепь» с уровнем "ib" и "взрывонепроницаемая оболочка". и имеют маркировку взрывозащиты "1ExibdIIBT4", соответствуют ГОСТ Р 51330.0-99, ГОСТ Р 51330.10-99 и могут устанавливаться во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок согласно гл. 7.3 ПУЭ и другим директивным документам, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

Искробезопасность электрических цепей датчиков достигается за счет ограничения напряжения и тока в их электрических цепях до искробезопасных значений, а также выполнения их конструкции в соответствии с ГОСТ Р 51330.10-99.

Датчики являются взаимозаменяемыми изделиями третьего порядка по ГОСТ 12997-84 и соответствуют требованиям ГОСТ 12997-84, ГОСТ 22520-85.

По степени защиты от проникновения пыли, посторонних тел и воды датчики соответствуют исполнению IP54 по ГОСТ 14254-80.

По устойчивости к механическим воздействиям датчики соответствуют группе исполнения F3 по ГОСТ 12997: датчики устойчивы к воздействию синусоидальных вибраций с ускорением 49 м/с^2 в диапазоне частот от 10 до 500 Гц.

Датчики не выходят из строя при коротком замыкании или обрыве электрической цепи линии связи.

Датчики предназначены для работы при температуре контролируемой среды от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

1.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения концентраций определяемых веществ:

Определяемое вещество	Диапазон
аммиак	0-1000 мг/м ³
Фреон R12	0-2,5 г/м ³
Фреон R22	0-500 мг/м ³ 0-2,5 г/м ³
Фреон R114B2	0-25 г/м ³
Фреон R125	0-25 г/м ³
Фреон R134A	0-25 г/м ³
Фреон R141	0-25 г/м ³
Фреон R152	0-25 г/м ³
мазут	0-50%НКПР
Бензин, дизтопливо	0-50%НКПР

выходной сигнал, мА	4...20
Ток, потребляемый, А, не более	0,08
Питание датчика от блока питания с	
Номинальным напряжением постоянного тока, В	24±1
- максимальный входной ток I_i , мА	180
- максимальная внутренняя емкость C_i , мкФ	0.1
- максимальная внутренняя индуктивность L_i , мГн	0.1
- максимальное входное напряжение U_i , В	27
Габаритные размеры, мм, не более	92x128x48
Масса, кг не более	0.4

Допустимая относительная основная погрешность определения концентрации паров аммиака в воздухе в диапазоне 0- 500 мг/м³ должна быть не более +_20%.

Допустимая относительная основная погрешность срабатывания сигнализации от датчиков в составе сигнализатора многоканального СИГМА-03 в диапазоне 0- 500 мг/м³ - должна быть не более 20%. Погрешность определения концентрации паров аммиака в воздухе в диапазоне 500-1000 мг/м³ не нормируется.

Допустимая относительная основная погрешность определения концентрации фреонов R12, R22, R114B2, R125, R134a, R141, R 152 в воздухе в диапазоне измерений должна быть не более +_20%.

Допустимая относительная основная погрешность определения концентрации паров мазута, бензина, дизтоплива в воздухе в диапазоне измерений должна быть не более +_20%.

Допустимая относительная основная погрешность срабатывания сигнализации от датчиков в составе сигнализатора многоканального СИГМА-03 должна быть не более 20%.

Дополнительная погрешность определения концентрации определяемых веществ не превышает +_10% при воздействии каждого из влияющих факторов в отдельности:

- 1) изменении температуры окружающей среды от -40° С до +50°С;
- 2) изменении влажности окружающего воздуха до 95% при +35 °С,
- 3) изменении напряжения питающей сети в пределах от минус 35% до плюс 10% от номинальной величины,

Нагрузочное сопротивление, подключаемое к токовому выходу датчика, должно быть не более 0,5 кОм при напряжении питания 24 В.

Изоляция между отдельными, гальванически не связанными, электрическими цепями датчика и между этими цепями и корпусом датчика при температуре $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности 80 % выдерживает напряжение 500 В (действующее значение) в течение 1 мин.

Сопротивление изоляции электрических цепей датчика относительно корпуса не менее:

20 МОм при температуре окружающего воздуха плюс $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80%;

1 МОм при температуре окружающего воздуха плюс $(35 \pm 3)^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 95%.

Датчики в упаковке для транспортирования выдерживают воздействия:

а) температуры окружающего воздуха от $- 50^\circ\text{C}$ до $+ 50^\circ\text{C}$;

б) относительной влажности окружающего воздуха $(95 \pm 5)\%$ при температуре $+ 35^\circ\text{C}$.

Датчики в упаковке для транспортирования прочны к воздействию ударов, действующих в направлении, обозначенном на таре «Верх» по ГОСТ 14192. Число ударов 1000 ± 10 .

Срок службы не менее 10 лет.

Срок гарантии - 12 мес.

Стабильность показаний датчиков в течение 60 суток не должна превышать основной погрешности.

Норма средней наработки на отказ датчика (без сенсора ПГС-1) - 67000 ч.

1.3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

1.3.1. Состав изделия формируется по спецификации заказа:

№п п	Наименование блока	Кол-во	Примечание
1	Руководство по эксплуатации с техническим описанием и инструкцией по поверке	1	
2	Датчик СИГМА-03.ДП (пары фреонов, аммиака, мазута, бензина, дизтоплива)	1	
3	Вилка XLR	1	

1.4. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ДАТЧИКА

Структурная схема датчика с унифицированным сигналом СИГМА-03.ДП с полупроводниковым сенсором ПГС-1 представлена в ПРИЛОЖЕНИИ А. Внешний вид датчика представлен на рис.2. ПРИЛОЖЕНИЯ Б. Питание датчика осуществляется от искробезопасного источника, расположенного в информационном блоке СИГМА-03.ИПК газоанализатора СИГМА-03.ДП или от искробезопасного источника питания СИГМА-03.ИП с характеристиками приведенными в п.1.2. настоящего РЭ. Для соединения датчика с информационным блоком СИГМА-03.ИПК газоанализатора СИГМА-03 рекомендуется применять кабель с тремя проводниками в экране с сечением жил не менее 0.35 мм^2 . Схемы соединения датчика с блоком информационным СИГМА-03.ИПК или искробезопасным источником питания СИГМА-03.ИП приведены в ПРИЛОЖЕНИИ Д

Работа датчика основана на изменении проводимости подогреваемого полупроводникового резистивного элемента при адсорбции на его поверхность молекул аммиака, фреонов, мазута, бензина, дизтоплива. Подогреватель включен в параллельную электрическую цепь вместе с полупроводниковым резистивным элементом. Причем электрическое сопротивление чувствительного измерительного полупроводникового элемента – сенсора ПГС-1 уменьшается нелинейно с увеличением концентрации определяемых веществ в воздухе.

Компенсация влияния температуры окружающей среды достигается применением в конструкции сенсора платинового подогревателя (с положительным температурным коэффициентом) включенного параллельно измерительному полупроводниковому элементу (с отрицательным температурным коэффициентом). Сенсор ПГС-1 включен в мостовую измерительную схему в месте с резистивным полумостом. Рабочий ток сенсора находится в пределах 105...120 мА.

Подача контролируемой среды – конвекционная через микроотверстия (поры) защитного металлокерамического колпачка термокаталитического сенсора.

Два защитных диода предохраняет датчик от электрических повреждений в случае подачи на датчик питающего напряжения 24 В неверной полярности и предотвращает разряд входной емкости блока питания датчика на кабель связи с информационным блоком (или иным источником питания) при коротком замыкании в кабеле связи. Блок питания датчика выполнен на импульсном преобразователе, преобразующим постоянное напряжение питания 24В в стабилизированное напряжение +5В, которое подается для питания измерительного моста с сенсором через линейный стабилизатор напряжения +3,3В и ограничитель тока - ограничительное сопротивление. Ограничитель тока ограничивает ток в схеме датчика до искробезопасного уровня в случае короткого замыкания в его электрических цепях, а стабилитрон ограничивает напряжение питания измерительного моста, в который включен полупроводниковый сенсор ПГС-1, вместе с резистивным полумостом. Сигнал разбаланса измерительного моста, вызванный появлением в воздухе определяемого вещества, усиливается дифференциальным усилителем. Выходное напряжение дифференциального усилителя подается на вход аналого - цифрового преобразователя процессора. Процессор управляет выходным сопротивлением цифрового переменного резистора таким образом, что снимаемое с его выхода напряжение прямо пропорционально концентрации определяемого вещества в воздухе. Это напряжение затем преобразуется в выходной ток датчика преобразователем напряжение – ток линейно зависящий от концентрации определяемого вещества в воздухе. При начальной балансировке измерительного моста потенциометром необходимо добиться нулевого потенциала на контрольной вилке (см. рис.3 Приложение Б) с отклонением не более ($\pm 0,01$ В). Процессор управляет также светодиодных индикаторов, позволяющих производить отсчет концентрации определяемого вещества.

Токовый сигнал на выходе датчика 4 мА соответствует нулевой концентрации определяемого вещества в воздухе, а сигнал 20 мА соответствует концентрации ВПИ в воздухе, например, для фреона R134A в воздухе равной 25,0 г/м³. После прогрева датчика должно установиться значение $4,0 \pm 0,1$ мА по шкале внешнего миллиамперметра. Рабочий диапазон датчика для фреона R134A 0...25,0 г/м³.

При использовании для питания датчика искробезопасного источника питания по схеме, приведенной в ПРИЛОЖЕНИИ Д, концентрация *K* фреона R134A (выраженная в г/м³) определяется по формуле

**$K=25,0(I-4)/16$, где *I* – ток датчика в мА,
Для других определяемых веществ**

$K=ВПИ(I-4)/16$, где *I* – ток датчика в мА,

Ток I датчика в мА определяется из измерения падения напряжения в мВ U_n на нагрузочном резисторе R_n из соотношения

$$I = U_n \cdot R_n$$

1.5. Маркирование и пломбирование

1.5.1. На табличке, прикрепленной к датчику, нанесены следующие знаки и надписи:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- краткое наименование датчика СИГМА-03.ДП;
- порядковый номер преобразователя по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- выходной сигнал 4-20мА;
- маркировка взрывозащиты;
- параметры искробезопасных цепей:
- максимальное входное напряжение $U_i=27$ В
- максимальный входной ток $I_i=180$ мА
- максимальная входная внутренняя емкость $C_i=0.1$ мкФ;
- максимальная входная внутренняя индуктивность 0.1 мГн;
- температурный диапазон;
- год выпуска.

1.5.2. На потребительскую тару датчика наклеена этикетка, содержащая;

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение преобразователя
- год выпуска.

1.5.3. На крышке датчика нанесена маркировка по взрывозащите по ГОСТ Р 51330.0-99.

На датчиках, предназначенных для экспорта должны быть дополнительно указаны символ или сокращенное наименование испытательной организации и номер свидетельства о взрывозащите.

1.5.4. Крышка датчика пломбированию не подлежит.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Общие указания

2.1.1. При получении датчиков в транспортной упаковке необходимо установить сохранность тары. В случае ее повреждения следует составить акт и обратиться с рекламацией к транспортной организации.

2.1.2. В зимнее время тара с датчиками распаковывается в отапливаемом помещении не ранее чем через 12 часов после внесения ее в это помещение.

2.1.3. Проверьте комплектность в соответствии с паспортом на датчик. В паспорте датчика следует указать дату ввода в эксплуатацию, номер акта и дату его утверждения руководителем предприятия-потребителя, с указанием лица, ответственного за эксплуатацию изделия. Рекомендуется сохранять паспорт, так как он является юридическим документом при предъявлении рекламаций предприятию-изготовителю.

Предприятие-изготовитель заинтересовано в получении технической информации о работе датчика и возникших неполадках с целью устранения их в дальнейшем. Все пожелания по совершенствованию конструкции датчика следует направлять в адрес предприятия-изготовителя.

2.1.4. Датчики серии СИГМА-03.ДП имеют маркировку взрывозащиты «1ExibdIIBT4» соответствуют требованиям ГОСТ Р 51330.0-99, ГОСТ Р 51330.10-99 и могут

устанавливаться во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок согласно гл. 7.3. ПУЭ, и другим директивным документам, регламентирующим применение электрооборудование во взрывоопасных зонах.

2.1.5. Допускается применение для питания датчика сертифицированного искробезопасного источника питания с параметрами, приведенными в п.1.2.

2.2. Эксплуатационные ограничения

2.2.1. Прежде чем приступить к монтажу датчиков, необходимо осмотреть их. При этом необходимо проверить маркировку по взрывозащите, а также убедиться в целостности корпуса и металлокерамического защитного колпачка сенсора.

2.2.2. Не допускается установка датчика во взрывоопасных зонах, если питание его осуществляется от не искробезопасного источника питания

2.2.3. Не допускается совместная прокладка кабелей от искробезопасных цепей от искробезопасных источников питания к датчикам с различными кабелями других технических средств.

2.2.4. Датчик наряду с аммиаком, фреонами, мазутом, бензином реагирует на большинство веществ, загрязняющих воздух, такие как углеводороды, водород, оксид углерода, озон и т.д. Перекрестная чувствительность сенсоров по перечисленным компонентам не нормируется, поэтому во избежание ложных срабатываний следует ограничить применение датчика только бинарными смесями определяемых веществ в воздухе, например, для обнаружения утечек фреона из емкостей и трубопроводов в местах, где загрязнение воздуха другими веществами практически исключено.

2.3. Монтаж и демонтаж.

2.3.1. Перед монтажом необходимо осмотреть датчики, обратив особое внимание на:

- наличие пломб и заземляющих устройств;
- целостность корпуса.

При выборе места установки необходимо учитывать следующее:

- место установки датчика должно обеспечивать удобные условия для обслуживания и демонтажа;

- температура и относительная влажность окружающего воздуха должны соответствовать значениям, указанным в п.п. 1.2;

- среда, окружающая датчик, не должна содержать примесей, вызывающих коррозию его деталей;

- напряженность электромагнитных полей, вызванная внешними источниками переменного тока частотой 50 Гц, не должна превышать 400 А/м, постоянного тока - 80 А/м.

При исполнении схемы внешних соединений (см. ПРИЛОЖЕНИЕ Д), следует учитывать, что:

- заземление любого конца нагрузки допускается только для, гальванически разделенных датчиков;
- при отсутствии гальванического разделения датчиков с линией связи заземление нагрузки допускается только со стороны подключения источника питания.

2.3.2. При монтаже датчиков необходимо руководствоваться настоящим РЭ, главой 3.4.ПЭЭП, ПУЭ и другими документами, действующими в данной отрасли промышленности.

2.3.3. Датчик должен устанавливаться на стене на трех винтах (саморезах) сенсором вниз см. ПРИЛОЖЕНИЕ Б.

2.3.4. Демонтаж датчика производить в следующем порядке:

- отключить электропитание;
- вывернуть накидную гайку крепления разъема и отсоединить кабель от датчика;
- снять датчик

2.4. Подготовка к работе.

2.4.1. Подключите питание к датчику в соответствии со схемами соединений, приведенными в **ПРИЛОЖЕНИИ Д**. Питание датчика установленного во взрывоопасной зоне должно осуществляться от блока информационного СИГМА-03.ИПК газоанализатора СИГМА-03 или от сертифицированного искробезопасного блока питания СИГМА-03.ИП с параметрами, приведенными в п.1.2 настоящего РЭ.

Датчик готов к работе.

2.4.2. При необходимости произведите регулировку нуля датчика в соответствии с п.2.5..

2.5. Регулирование.

2.5.1.Корректировка нуля датчика СИГМА-03.ДП

Для корректировки нуля датчика необходимо провести следующие операции:
Снять крышку датчика (см. Приложение Б).

Подсоединить датчик к информационному блоку СИГМА-03.ИПК или искробезопасному источнику питания с параметрами удовлетворяющими п.1.2 настоящего РЭ кабелем для настройки из ЗИП сигнализатора СИГМА-03.

Прогреть датчик в течении 10 мин.

Кнопкой "КАНАЛ", расположенной на передней панели информационного блока выбрать номер канала, к которому подсоединен проверяемый датчик.

Подсоединить вход вольтметра цифрового мультиметра (например, типа М890) с пределом измерений 1 В к двухполюсной вилке датчика 7 (см. рис.3 в Приложении Б)

Показание вольтметра должно быть 0.00 В с отклонением ± 0.01 . В При необходимости установить указанное значение многооборотным потенциометром 1 «Балансировка измерительного моста».

Затем зафиксировать показание табло информационного блока Сигнал-03.БИ (или 4.0 ± 0.1 мА по шкале внешнего миллиамперметра) при необходимости вращая регулировочный винт потенциометра "Регулировка нуля", установленного на плате датчика (см. Приложение Б, рис. 3).

Примечание: Регулировка нуля должна производиться в воздушной атмосфере, без присутствия примесей взрывоопасных газов и паров.

2.6.Обеспечение искробезопасности датчиков

2.6.1.Искробезопасность электрических цепей датчиков достигается за счет ограничения напряжения и тока в его электрических цепях до искробезопасных значений, а также за счет выполнения их конструкции в соответствии с ГОСТ Р 51330.0-99, ГОСТ Р 51330.10-99 .

2.6.2. Ограничение тока и напряжения в его электрических цепях до искробезопасных значений обеспечивается подключением датчика к искробезопасному источнику питания блока информационного СИГМА-03.ИПК газоанализатора СИГМА-03 или сертифицированному искробезопасному блоку питания с параметрами соответствующими п.1.2, например, СИГМА-03.ИП.

3.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие указания

При эксплуатации датчики должны подвергаться периодическим осмотрам. При осмотре необходимо проверить:

- сохранность пломб на корпусах датчиков;
- отсутствие обрывов или повреждения изоляции соединительных линий;
- надежность подключения кабелей;
- отсутствие пыли и грязи на электрических соединениях;

сохранность маркировки;

- отсутствие вмятин, видимых механических повреждений.

Эксплуатация датчиков с нарушением указанных требований категорически запрещается.

Осмотр и устранение замеченных недостатков должны производиться при отключенной соединительной электрической линии связи.

При установке датчика и подсоединении к нему кабельной линии следует следить за тем, чтобы во внутренний объем датчика не попала влага. Если это произошло, необходимо немедленно выключить питание, снять датчик с объекта измерения и тщательно просушить в сухом отапливаемом помещении.

3.2. Меры безопасности.

3.2.1. По способу защиты человека от поражения электрическим током датчики относятся к классу 01 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

3.2.2. Эксплуатация датчиков разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя, учитывающей специфику применения датчиков в конкретном технологическом процессе, и назначении лица, ответственного за их эксплуатацию.

3.2.3.К эксплуатации датчиков должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию и прошедшие необходимый инструктаж.

3.2.4. При эксплуатации датчиков необходимо выполнить все мероприятия в полном соответствии с разделами 6 и 9, гл. 3.4 ПЭЭП. Необходимо выполнять местные инструкции, действующие в данной отрасли промышленности, а также другие нормативные документы, определяющие эксплуатацию взрывозащищенного электрооборудования.

3.3.Порядок технического обслуживания

3.3.1. При эксплуатации датчики должны подвергаться систематическому внешнему и периодическим профилактическим осмотрам, а также поверкам.

3.3.2.. При внешнем осмотре датчика необходимо проверить:

- сохранность пломб;
- наличие и надежность крепления корпуса датчика;
- отсутствие обрыва или повреждения изоляции соединительного кабеля;
- правильность соединения и отсутствие обрыва заземляющего провода;
- надежность присоединения кабеля;
- отсутствие вмятин и видимых механических повреждений, а также пыли и грязи на корпусе датчика и трещин на корпусе сенсора;
- наличие маркировки взрывозащиты.

Эксплуатация датчиков с повреждением категорически запрещается!

3.3.3. Периодичность профилактических осмотров датчиков устанавливается в соответствии с требованиями местных инструкций, действующих в данной отрасли

промышленности, а также других нормативные документов, определяющих эксплуатацию взрывозащищенного электрооборудования.

При профилактическом осмотре должны быть выполнены все вышеуказанные работы, проводимые при внешнем осмотре.

При этом дополнительно должны быть выполнены следующие работы:

- проверка сопротивления изоляции входных электрических цепей датчика относительно корпуса мегаомметром с номинальным напряжением 500 В. Сопротивление изоляции должно быть не менее 20 МОм при температуре окружающего воздуха $(+25\pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 80%;
- проверка и устранение нарушений в соединениях.

3.3.4. После профилактического осмотра производится подключение отсоединенных цепей и элементов.

При необходимости производится корректировка нуля датчика в соответствии с п.2.4.

Примечание!

Регулировка нуля выходного сигнала датчика на месте эксплуатации, требующая подключения блоков питания и контрольно-измерительных приборов, возможна только при отсутствии взрывоопасной смеси в момент проведения названной операции.

3.3.5. Поверка проводится с периодичностью и в соответствии с порядком определенным в п.4.

4.МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

4.1.Общие положения и область распространения

Настоящая инструкция распространяется на датчики аммиак, фреонов, мазута, бензина. дизтоплива с унифицированным сигналом серии СИГМА-03.ДП, предназначенные для автоматического непрерывного контроля и измерения концентрации фреона в воздухе рабочей зоне и индикации измеренных значений концентрации.

Инструкция устанавливает методы и средства первичной и периодической поверки.

Межповерочный интервал - 12 месяцев.

4.2.ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в табл.4.1.

Таблица 4.1

Наименование операции	№ пункта	Обязательность проводимой операции		
		При выпуске из производства	При ремонте	В эксплуатации
Внешний осмотр и проверка комплектности	4.5	Да	Да	Да
Проверка работоспособности	4.6	Да	Да	Нет
Определение погрешности измерения и срабатывания сигнального порога	4.7	Да	Да	Да

4.3.СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны применяться средства, указанные в таблице.4.2.

Таблица 4.2

Наименование	Тип	Документ	Примечание
Термометр лабораторный	диапазон измерения от 0 до 50°C	ГОСТ 215-73	
Психрометр	ПВ1Б	ГОСТ 27544-87	
Барометр мембранный метеорологический	МВ-3-1-04	ГОСТ 2369-79	
ПГС определяемых веществ в воздухе *		Аттестованные смеси	10 , 50 и 90% от ВПИ
Ротаметр	РКС-1-0,25	ГОСТ99323-75	
Редуктор	БКО-50-4		
Вентиль точной настройки			
Приспособление для поверки (штуцер)		Чертеж ГПСКО9.00.00.001	
Весы	ВЛР 200g-M	ГОСТ 24704-88	
Бокс	8БП1-ОС		
Мерная колба	500 мл		
Щприц медицинский для инъекций	10 мл		

Примечание. При проведении поверки допускается замена средств измерений, приведенных в табл.4.2, любыми другими, имеющими метрологические характеристики не хуже указанных.

** рекомендации по приготовлению ПГС фреона в воздухе содержатся в ПРИЛОЖЕНИИ Г.*

4.4.УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

температура окружающего воздуха, °C от плюс 15 до плюс 25;
относительная влажность окружающего воздуха, %, не более 80;
атмосферное давление, кПа, не более 106,7;
расход ПГС, мл/мин в пределах 100..1000

Баллоны, предназначенные для ПГС данного состава, запрещается заполнять другими газами и газовыми смесями, производить любые операции, которые могут увлажнить или замаслить их внутренние поверхности, а также – перекрашивать баллоны или изменять их маркировку.

4.5.ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

Перед проведением поверки необходимо:

- 1) Проверить комплектность в соответствии с формуляром.
- 2) Провести внешний осмотр. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие номера на приборе, номеру, указанному в паспорте; целостность пломб предприятия
- 3) поверяемые приборы надежно заземлить и проверить на отсутствие внешних повреждений;

4.6.ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ

4.6.1.Подключить датчик согласно схеме соединений Приложения Д к блоку информационному СИГМА-03.ИПК или источнику постоянного тока с напряжением +24 В с внешним миллиамперметром и прогреть в течение 15 минут;

4.6.2. Проверить исправность его функционирования. Индикация СИГМА-03.ИПК или внешнего миллиамперметра не должна указывать на разрывы в цепи между датчиком и блоком информационным (или блоком питания).

4.6.3. Проверить нуль прибора. При необходимости провести регулировку нуля в соответствии с п.2.5.

4.6.4. Подать при помощи приспособления для поверки ПГС на сенсор датчика, при этом должно наблюдаться нарастание показаний табло СИГМА-03.ИПК (или шкалы внешнего миллиамперметра) и его стабилизация.

4.7.ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.7.1. Определение погрешности измерения концентрации фреона в воздухе с использованием аттестованных ПГС осуществляют следующим образом.

Используя приспособление для поверки, собрать схему измерений, представленную в ПРИЛОЖЕНИИ В. Подать на поверяемый датчик прибора из баллонов ПГС с концентрацией 1,00 и 2,00 г/м³.

1) Определить основную относительную погрешность измерения по формуле:

$$\Delta C = \frac{|C_p - C_i|}{C_p} * 100\%$$

где ΔC – относительная погрешность измерений,
 C_p – паспортное значение концентрации ПГС,

Газоанализатор считается годным, если:
 $\Delta C \leq 20\%$

5.ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

5.1.Общие указания

5.1.1. Текущий ремонт датчиков выполняется:

- ремонтной службой предприятия-потребителя после отказов, связанных с нарушением контактов, соединяющих датчик с линией связи;
- ремонтной службой изготовителя после более сложных отказов связанных с ремонтом и заменой составных частей датчика - электронных узлов и элементов, сенсора и других элементов.

Ремонтная служба предприятия должна установить признаки и предполагаемые причины отказа датчика и оформить дефектную ведомость (рекламацию) для ремонта своими силами дальнейшего учета и (или) передачи ремонтной службе изготовителя

5.1.2. К ремонтным работам допускаются лица, изучившие настоящий документ, прошедшие соответствующий инструктаж и допущенные к выполнению ремонта.

5.2.Меры безопасности

5.2.1. При демонтаже и монтаже, подготовке и ремонте датчиков должны соблюдаться правила безопасности, а также технологические требования, принятые на предприятии, эксплуатирующем датчики.

5.2.2. Ремонт должен проводиться в помещениях при условиях и рабочих средах, отвечающих условиям взрывобезопасности.

5.3. Устранение последствий отказов

5.3.1. Возможные характерные отказы и методы их устранения при текущем ремонте указаны в таблице 5.1

Таблица 5.1

Описание последствий отказов	Возможная причина	Метод устранения
1. Выходной сигнал отсутствует	Обрыв в линии нагрузки или в цепи питания	Найти и устранить обрыв
	Короткое замыкание в линии нагрузки или в цепи питания	Найти и устранить замыкание
2. Выходной сигнал нестабилен	Окислены контактные поверхности	Отключить питание. Освободить доступ к контактным поверхностям. Очистить контакты, собрать датчик, включить питание

5.1.5. Выполняемые ремонтные работы должны фиксироваться в паспорте датчика или сопроводительном документе, что необходимо для учета отказов и работоспособности датчика

5.1.6. Ремонтные работы, требующие вскрытия пломб и разборки датчика в период действия гарантии выполняются ремонтной службой изготовителя
После окончания гарантийного срока такие работы могут выполняться предприятием -потребителем или, по его заказу предприятием – изготовителем.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

6.1. Приборы могут храниться как в транспортной таре, так и без упаковки.

Условия хранения датчиков в транспортной таре: 2 по ГОСТ 15150-69, срок хранения 8 лет.

Условия хранения датчиков без упаковки: 1 по ГОСТ 15150-69, срок хранения 2 года.

6.2. Датчики в упаковке транспортируются любым видом закрытого транспорта, в том числе и воздушным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта:

- автомашинами - "Общие правила перевозки грузов", утвержденными Минавтотрансом РСФСР 30 июня 1971 г.; - железнодорожным транспортом - "Правила перевозки грузов", изд. "Транспорт", М., 1977 г.; "Технические условия погрузки и крепления грузов" МПС, изд. 1969 г.;

- речными судами - "Правила перевозки грузов", утвержденными Минречфлотом РСФСР от 14.08.78 г. N 114;

- морским транспортом - "Общие специальные правила перевозки грузов", утвержденными Минморфлотом СССР в 1979 г.;

- авиационным транспортом - "Руководство по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР", утвержденными Министерством гражданской авиации СССР 25 марта 1975 г.

Способ укладки ящиков с изделиями на транспортном средстве должен исключить возможность их перемещения.

6.3. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 при перевозках сухопутным и воздушным транспортом и 3 при морских перевозках в трюмах.

•ь

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Датчики не содержат драгоценных и цветных металлов. Утилизация производится в порядке, принятом на предприятии-пользователе.

Приложение А

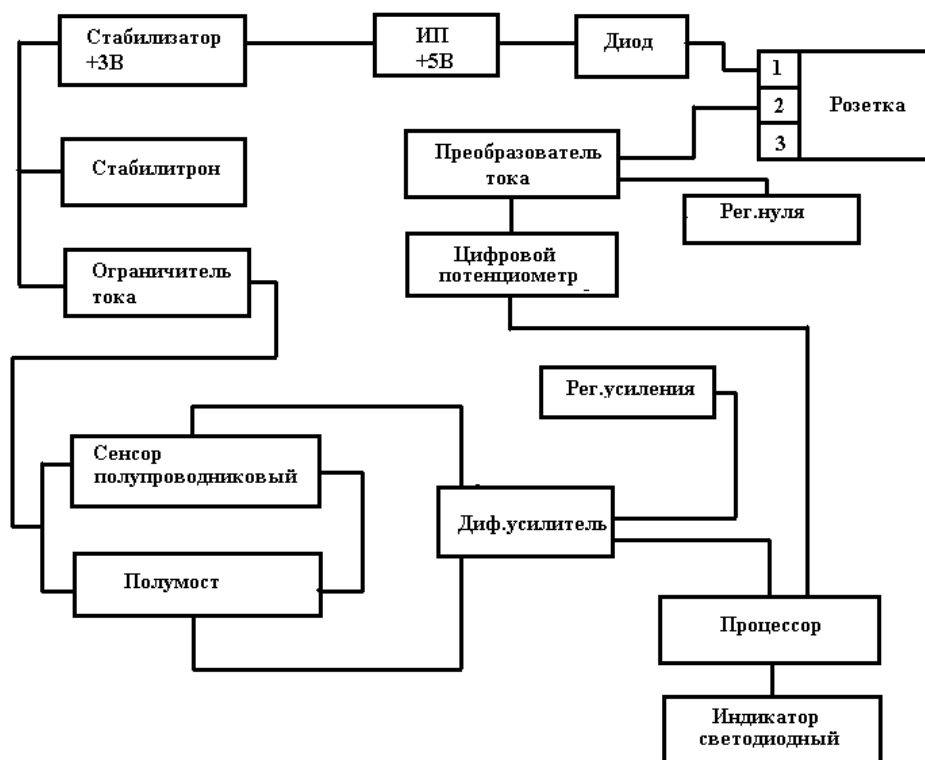


Рис.1. Блок схема датчика СИГМА-03.ДП

Приложение Б



Рис.2. Внешний вид датчика

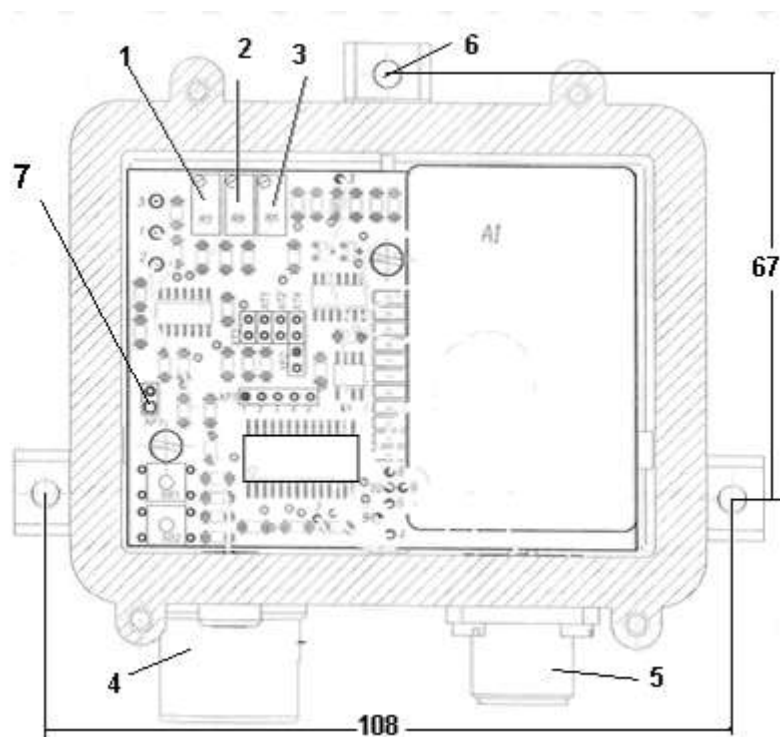
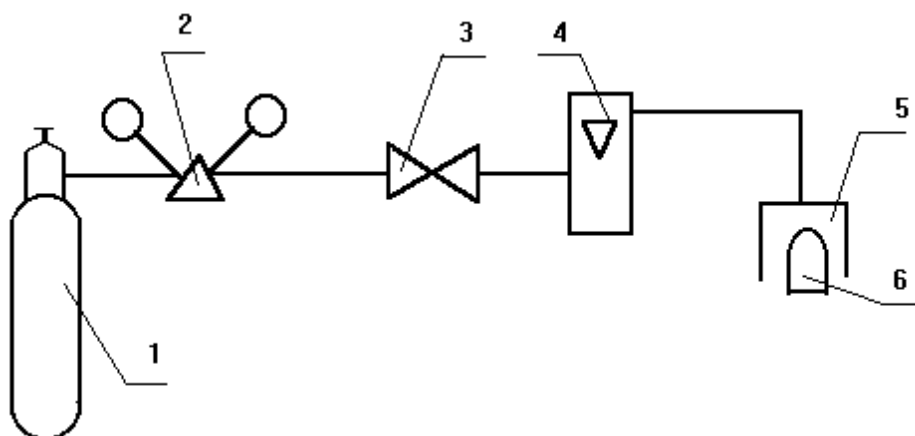


Рис.3. Датчик со снятой крышкой.

- 1 –потенциометр для балансировки моста;
- 2-потенциометр регулировки усиления;
- 3-потенциометр установки начального сигнала;
- 4- сенсор;
- 5- розетка питания;
- 6 – соединительное отверстие диаметром 4.5 мм;
- 7-вилка (или контакты) для контроля баланса измерительного моста.

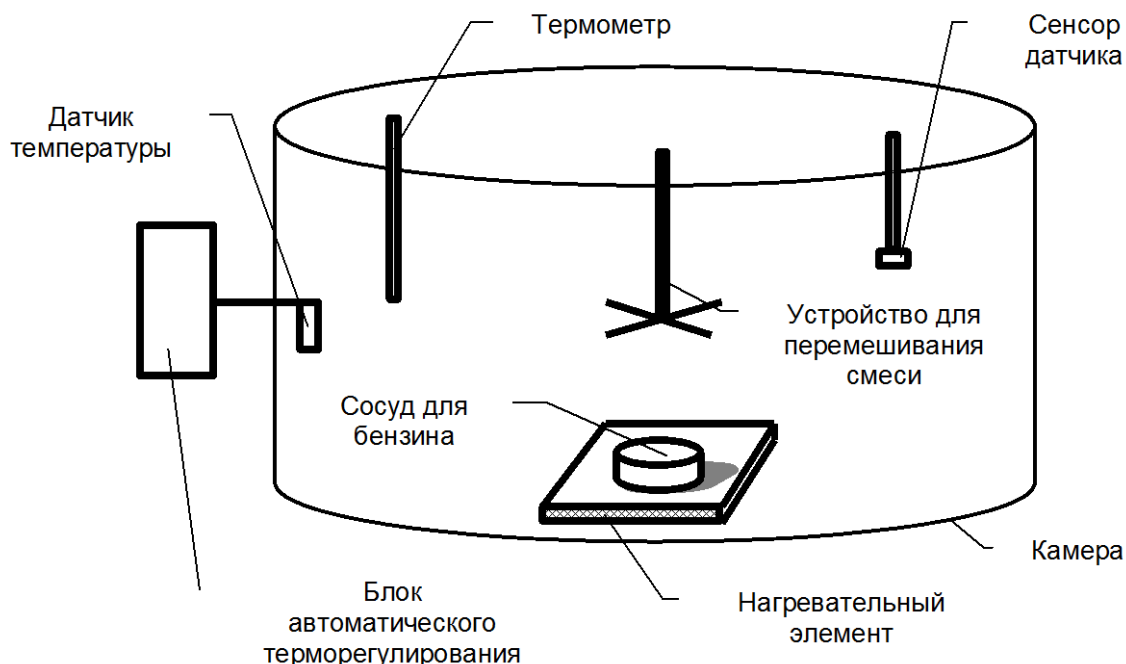
Приложение В

СХЕМА ПОВЕРКИ ДАТЧИКА С ПОМОЩЬЮ АТТЕСТОВАННЫХ ПГС



1. Баллон с ПГС
2. Редуктор
3. Вентиль точной регулировки
4. Ротаметр РКС-1-0,25
5. Приспособление для поверки (штуцер)
6. Сенсор датчика

**СХЕМА УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПОВЕРОЧНЫХ ГАЗОВЫХ СМЕСЕЙ ПАРОВ
 МАЗУТА ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА, БЕНЗИНА ЗАДАННОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ**



Определение погрешности измерения концентрации мазута . бензина, дизтоплива в воздухе с использованием аттестованных ПГС осуществляют следующим образом.

1) Собрать стенд для приготовления поверочных концентраций паров мазута в герметичной камере в соответствии со схемой, приведенной в ПРИЛОЖЕНИИ В.

2) Согласно ГОСТ 12.1.011-78 произвести расчет количества жидкого горючего вещества (мазута), необходимого для создания заданных концентраций его паров в камере с известным объемом при постоянной температуре, по следующей формуле:

$$m = \frac{M \cdot p \cdot C_p \cdot V}{6,236 \cdot T \cdot \gamma}, \quad (1)$$

где m – количество жидкого горючего вещества (мазута) в миллилитрах;

M – молярная масса, для мазута $M = 190$;

p – атмосферное давление, мм.рт.ст.;

γ - плотность в кг/м^3 для мазута ($\gamma = 1 \text{ кг/м}^3$)

C_p – заданная концентрация паров мазута, в объемных %, для ПГС№1 $C_p = 0,24\%$, что соответствует 20%НКПР,

для ПГС№2 $C_p = 0,48\%$, что соответствует 40%НКПР;

V – вместимость камеры, л;

T - температура в камере в градусах Кельвина.

Рассчитанный по формуле (1) объем мазута поместить в подогреваемый до 300°C сосуд (испаритель) и загерметизировать камеру с установленным на ней датчиком. После полного испарения мазута в герметичной камере создастся концентрация ПГС№1 $C_p = 0,24\%$, что соответствует 20%НКПР или для ПГС№2 $C_p = 0,48\%$, что соответствует 40%НКПР;

3) Определить основную относительную погрешность измерения по формуле:

$$\Delta C = \frac{|C_p - C_i|}{C_p} \cdot 100\%$$

Сп

где ΔC – относительная погрешность измерений,
Сп – паспортное значение концентрации ПГС,

Приложение Г

СТАТИЧЕСКИЙ МЕТОД СОЗДАНИЯ ПГС ФРЕОНА СХЕМА УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПОВЕРОЧНЫХ ГАЗОВЫХ СМЕСЕЙ ФРЕОНА ЗАДАННОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ

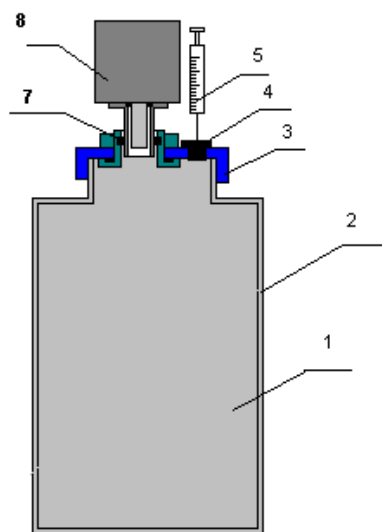


Рис.

1- ПГС фреона с воздухом, 2- Стеклянная банка емкостью 3000 см³, 3 - полиэтиленовая крышка, 4 - резиновая пробка, 5 - шприц со шкалой 0.5 мл, 7-герметичный порт для установки сенсора фреона в банку с ПГС. 8- Корпус датчика фреона.

Первичную ПГС фреона с воздухом с концентрацией C_H с помощью шприца переносят в стеклянную банку объемом 3000 см³ (см. рис.4) с герметичной крышкой, в которой установлены поверяемые сенсоры фреона,.
Полученную в стеклянной емкости концентрацию фреона вычислить по формуле

$$C = (V/3000) * C_H$$

Первичную концентрацию C_n в г/м³ можно рассчитать по формуле

$$\frac{16,04 \cdot 10^{-2} \alpha M}{T}$$

Где M – молекулярный вес газа, $M=102$ для R134A (CF₃CFH₂ тетрафторэтан),

P – давление в мм.рт.ст.

T – температура в °K

α – концентрация R134A в объемных процентах.

Например, рассчитаем C_n для

$\alpha = 100\%$.

$T=293$ °K (или 20 °C),

$P= 760$ мм.рт.ст

$C_n = 4244$ г/м³

Приложение Д

ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ

розетки DB9-F «1...4» блока СИГМА-03.ИПК и вилки датчика XLR

Номер	Датчик Номер контакта вилки типа XLR	Блок информационный Номер контакта вилки типа DB9	Цепь
	1	1	24 В
	2	3	Сигнал 4-20 мА
	3	5	Общий -0 В
	4	9	Экран

Примечание: Электрическое сопротивление каждого провода, соединяющего контакты розеток датчика и блока информационного 1-1, 3-5 не должно превышать 30 Ом. Сопротивление провода, соединяющего контакты 2-3 не должно превышать 80 Ом.

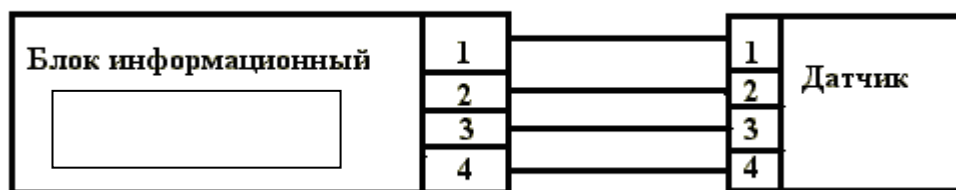


Схема соединений датчика с блоком информационным СИГМА-03.ИПК.

Контакты 4-9 соединять экранирующим проводником только в случае применения экранированного кабеля.

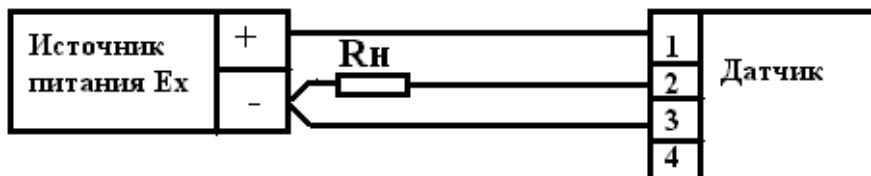


Схема соединений датчика с искробезопасным блоком питания.

R_n не должно превышать 0,5 кОм вместе с подводящими проводами. Вместо R_n может быть включен миллиамперметр, позволяющий измерять выходной сигнал в пределах 4-20 мА с погрешностью не хуже 2% от верхнего предела изменения выходного сигнала.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие газоанализатора "СИГМА-03" и входящих в его состав датчиков требованиям ГПСКО7.00.00.000ТУ при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.
2. Предприятие-изготовитель гарантирует работу газоанализатора при соблюдении условий эксплуатации потребителем, а также условий транспортирования и хранения.
3. Гарантийный срок службы газоанализатора составляет 12 месяцев со дня продажи.
4. В течение гарантийного срока эксплуатации потребитель имеет право, в случае отказа аппаратуры, на бесплатный ремонт по предъявлению гарантийного талона.
5. Претензии не распространяются при наличии механических повреждений прибора, наличии воды и грязи внутри корпуса ГС, снижении чувствительности сенсоров в результате работы в среде недопустимо высоких концентраций активных газов, несанкционированном вскрытии газоанализатора и изменении его конструкции.
6. Восстановление утерянного паспорта на прибор и отметок госповерки – платная услуга.
7. Изготовитель производит платные работы по отдельному соглашению:
 - послегарантийный ремонт;
 - замену сенсоров;
 - периодическое техобслуживание;
 - поставку комплектующих изделий;
 - подготовку к госповерке;
 - модернизацию прибора или изменение параметров и конструкции.
8. Расчётный срок жизни сенсоров (чувствительных элементов датчика газоанализатора) является статистической величиной и не является гарантийным сроком их службы. Причину выхода из строя сенсора в процессе работы могут определить только эксперты на специальном оборудовании, поэтому при неисправности необходимо производить анализ и тестирование прибора в сервисном центре или на заводе – изготовителе.
ООО «Промприбор-Р»
РФ, 115280, Москва, ул. Ленинская слобода, 26, стр.3
тел/факс (495) 663-16-25, 580-17-36
9. Срок службы газоанализатора при соблюдении изложенных в настоящем документе правил эксплуатации, транспортирования и хранения, а также при своевременной замене газовых сенсоров и расходных материалов составляет не менее 10 лет.
10. Гарантийное обслуживание оборудования осуществляется только на производственной базе предприятия изготовителя.
Внимание! В результате совершенствования газоанализатора "СИГМА-03" возможны конструктивные и схемные изменения, не влияющие на технические характеристики и не связанные с изменением средств взрывозащиты.

ЗАКАЗАТЬ